TM-300

Elektronisches High-End Schlüsselsystem für Maschinenfreischaltungen

HOKUBEMA Systems

Produktbeschreibung

Das elektronische RFID-Schlüsselsystem TM-300 bietet High-End-Funktionen zur zuverlässigen und sicheren Maschinen-Zugangskontrolle. Sämtliche gespeicherten Daten und Protokolle sind via Modbus TCP voll netzwerkfähig und lassen sich so problemlos weiterverarbeiten. Unsere klar strukturierte Anwendersoftware erlaubt zudem die direkte Kommunikation mit angebundenen Maschinensteuerungen inklusive Visualisierung der relevanten Maschinenparameter.

Das mit einer Real-Time-Clock ausgestattete Gerät ermöglicht Maschinenzugriffe über eine unbegrenzte Anzahl an Tags (inkl. 100 Master-Tags). Die Parametrierung erfolgt via Modbus TCP.

Produkt Features

- Unbegrenzte Anzahl an Tags inkl. 100 Master-Tags (mehr auf Anfrage realisierbar)
- Inklusive RTC-Echtzeituhr, Datenbank und Netzwerkanbindung via Modbus TCP
- 1 Digitalausgang (PNP, active high) für den Administratorzugang (z. B. als Schlüsselschalterersatz)
- 4 optionale Digitalausgänge (PNP, active high) für weitere Maschinenfunktionen
- Modbus TCP zur Parametrierung und Anbindung an das Netzwerk
- Zusätzliche serielle RS232-Schnittstelle zur Fehleranalyse
- LEDs für Status- und Fehlermeldungen (in Vorbereitung)
- Optional weitere Digitalausgänge verfügbar
- Schalttafeleinbaugehäuse (Aufbaugehäuse optional)

Technische Daten

Spannungsversorgung:	10 ... 28 VDC
Schnittstelle:	Modbus/TCP nach CPF15/1 Norm
Datenspeicher:	Netzwerk-Datenbank
Gehäuse:	Schalttafeleinbaugehäuse, Material: Kunststoff, schwarz
Anschlüsse:	Versorgung: 3-pol. Schraubklemme, steckbar Netzwerkanschluss: rückseitige RJ45-Buchse
Ausgänge:	1 Digitalausgang (PNP, active high), 4 Digitalausgänge (optional)
Abmessungen:	B x H x T = 72 x 48 x 112 mm
Schalttafelausschnitt:	B x H = 67 x 46 mm
Einbautiefe:	109,5 mm ohne Anschlussstecker
Schutzart	Frontseite: IP65 / Rückseite: IP30
Optionales Aufbaugehäuse:	B x H x T = 107 x 56 x 110 mm, Material: Aluminium

TM-300

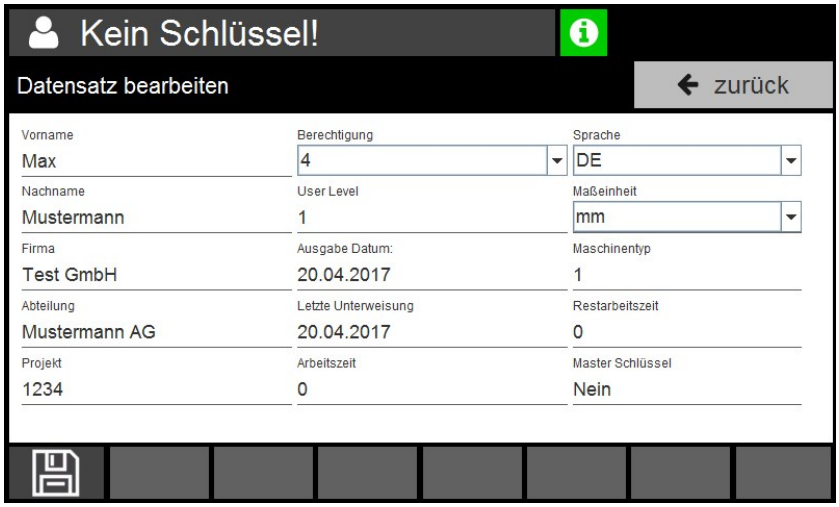
Elektronisches High-End Schlüsselsystem für Maschinenfreischaltungen

HOKUBEMA Systems

Benutzer anlegen

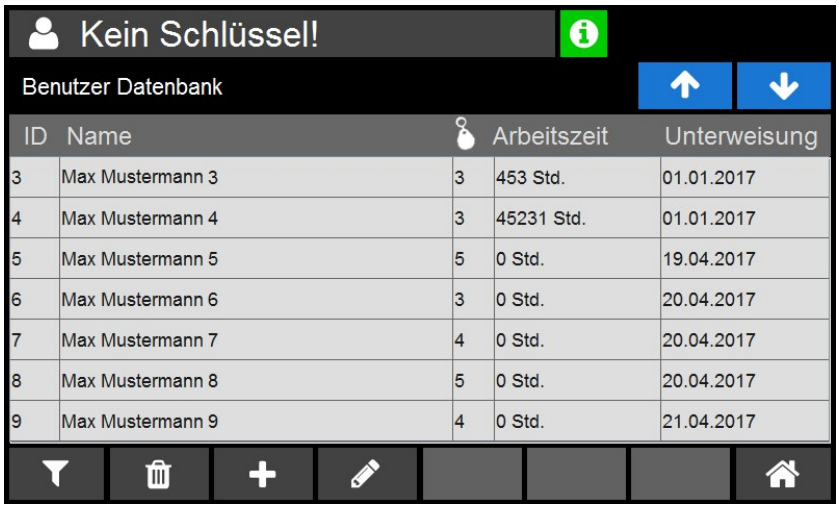
Screenshot der Bedienoberfläche, die via Modbus TCP mit dem TM-300 verbunden ist. Diese Maske dient zum Anlegen eines neuen Benutzers.

Alle relevanten Daten sowie die jeweilige Berechtigungsstufe können hier hinterlegt werden.



Benutzer-Übersicht

Diese Maske zeigt die Gesamtübersicht der vorhandenen Benutzer mitsamt User-ID, den jeweiligen Berechtigungsstufen, der verbrachten Arbeitszeit an der Maschine inklusive Datum der getätigten Unterweisungen.



ID	Name		Arbeitszeit	Unterweisung
3	Max Mustermann 3	3	453 Std.	01.01.2017
4	Max Mustermann 4	3	45231 Std.	01.01.2017
5	Max Mustermann 5	5	0 Std.	19.04.2017
6	Max Mustermann 6	3	0 Std.	20.04.2017
7	Max Mustermann 7	4	0 Std.	20.04.2017
8	Max Mustermann 8	5	0 Std.	20.04.2017
9	Max Mustermann 9	4	0 Std.	21.04.2017

Anbindung an eine Maschinensteuerung

Nachdem das TM-300 Gerät via Netzwerkverbindung an eine Maschinensteuerung angekoppelt wurde, stehen die Funktionen und visuellen Meldungen des Geräts auch auf der Benutzeroberfläche der Steuerung zur Verfügung.

HO|KU|BE|MA Systems GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne, Elsa-Neumann-Straße, Halle 120 | DE 72488 Sigmaringen
E-Mail: info@hokubema.de | Telefon: +49 (0)7571 755-121 | Telefax: +49 (0)7571 755-222
maschinenfreischaltung.de | hokubema-systems.de